

## Osvědčení o jakosti a kompletnosti

Výrobek : **Vykružovačka plochých těsnění VD – 104 - 0**

Výrobní číslo :

Rok výroby :

Kontrola OTK :

Výrobce : **MICo servis, spol. s r.o.**  
**Cihelna 629**  
**CZ - 675 55 Hrotovice**

Funkce a provedení výrobku se shoduje s výkresovou dokumentací a každý výrobek je u výrobce před odesláním odběrateli odzkoušen po funkční stránce.

Výrobce poskytuje na výrobek záruku po dobu 24 měsíců od splnění dodávky.

Záruka se nevztahuje na vady způsobené nešetrným zacházením a manipulací, která je v rozporu s návodem k obsluze, zejména řezání tvrdých materiálů – např. plech.

Případné reklamace uplatňuje odběratel výhradně u výrobce.

Záruka na výrobek se řídí obchodním zákoníkem ( § 429).

**Tento list je rovněž záručním listem.**

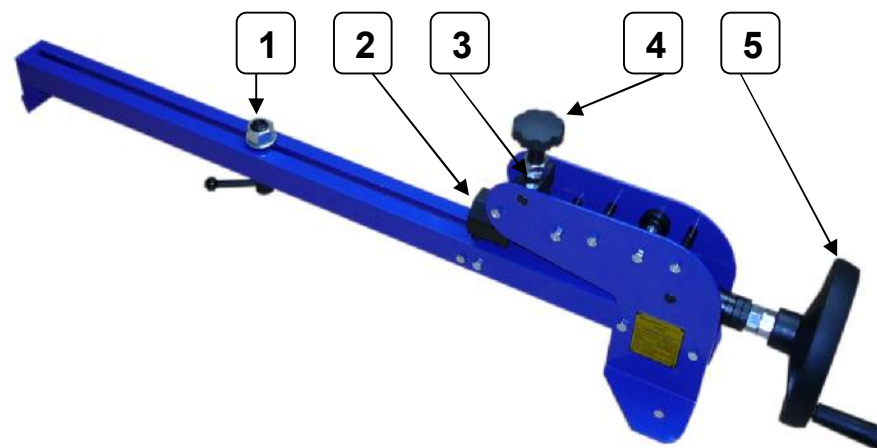
Datum vyskladnění

Razítko a podpis



## VYKRUŽOVAČKA PLOCHÝCH TĚSNĚNÍ

Typ: VD – 104 - 0



### VYRÁBÍ A DODÁVÁ

MICo servis, spol. s r.o. - pracoviště Dukovany  
Kontaktní spojení: tel:561 103 075, fax.: 568 866 471

## Návod k obsluze vykružovačky

### Užití a popis

Vykružovačka je určena k vyřezávání těsnění z měkkých materiálů – např. guma, pryž, azbest, bezazbestové těsnění na bázi elastomeru, expandový grafit s kovovou výztuhou.

Vykružovačka je jednoduchá na obsluhu a manipulaci, značně zvyšuje produktivitu práce při dodržení požadovaných rozměrů. Je nenáročná na údržbu, přenosná, s možností uchycení do svěráku nebo upevnění na pracovní stůl.

### Technické parametry

Hmotnost	: 8,5 kg
Základní rozměry	: 1112 – 170 – 260 mm
Materiál	: převážně ocel tř.11...
Min.φ těsnění	: 80 mm
Max.φ těsnění	: 1200 mm
Příslušenství	: náhradní kotoučový nůž – 1 ks : náhradní opěrné kolečko – 1 ks

### Příprava materiálu

Z polotovaru se vyřízne čtverec příp. šestihran, ze kterého chceme získat těsnění. U větších rozměrů těsnění je nutno seříznout rohy. Na takto připravený materiál se naznačí střed a vysekávačem se vysekne otvor o  $\phi$  20 mm.

### Obsluha a seřízení

Pomocí matic (4) se nastaví kotoučový nůž (2) tak, aby se těsně dotýkal opěrného kolečka. Toto základní nastavení je možno upravit podle zpracovávaného materiálu ( pro tužší materiály je třeba nastavit určité předpětí )

Pozor – při špatném nastavení může dojít k poškození opěrného kolečka nebo kotoučového nože !

Od středu nastavitelného šroubu (1) se k ostří kotoučového nože naměří požadovaná vzdálenost – vnější poloměr těsnění. Na otočný šroub (1) nasadíme připravený polotovar a zajistíme maticí. Přítlačným šroubem (3) se přitlačí kotoučový nůž tak, aby se zařezával do materiálu. Poté se točením klikou (5) dosáhne odřezávání. Při odřezávání se plynule přitahuje přítlačný šroub až do úplného odřezání. Stejným způsobem se provede odřezání vnitřního průměru těsnění.

### Bezpečnost práce

Je třeba dbát zvýšené opatrnosti při manipulaci s kotoučovým nožem a v jeho blízkosti – nebezpečí pořezání.

### Údržba

Je třeba dbát na správné nastavení opěrného kolečka, v případě potřeby je možno rotační části promazat mazivem ve spreji. Náhradní kolečka ( řezací a opěrné ) jsou přišroubovány k vnitřní straně bočnic vykružovačky. Jinak vykružovačka nevyžaduje zvláštní nároky na údržbu.

Náhradní díly a záruční i pozáruční servis zajišťuje výrobce.